

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ
НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

№ 004286



**Государственное учреждение
Регистр сертификации
на федеральном железнодорожном транспорте
(«РС ФЖТ»)**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССФЖТ PL.TM01.Б.04818

Действителен до 08 апреля 2011 г.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ
ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ

**КОЛОДКИ ТОРМОЗНЫЕ ЧУГУННЫЕ
ТИПА «С» ДЛЯ ВАГОНОВ**

ОКП 31 8400
ТН ВЭД 8607 21 100

(чертеж NT/T-026/00)

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
по ОСТ 32.194-2002

СООТВЕТСТВУЕТ НОРМАМ БЕЗОПАСНОСТИ, УСТАНОВЛЕННЫМ
НБ ЖТ ТМ 02-98 (ПУНКТЫ 9.1 – 9.10).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ **Общество с ограниченной ответственностью
«Чугунолитейный завод в Быдгощи»** ул. Зыгмунта Аугуста, д. 11,
г. Быдгощ, 85-082, Польша.

Руководитель
Регистра сертификации

(подпись)



В.Л. Бубнов

(инициалы, фамилия)

3-я Мытищинская ул., 10, Москва, 107996 тел. 262-16-18, факс 687-66-36

1. Сертификат соответствия выдан на основании:

Испытаний 10 (десяти) образцов колодок тормозных чугунных типа «С» чертеж NT/Т-026/00, отобранных по акту отбора образцов №1 от 23.11.2005, проведенных на аттестованном испытательном оборудовании с использованием поверенных средств измерений ИЦ ЖТ ГУП ВНИИЖТ (Решение ТЦА №И/727/508 от 02.04.2008), протокол № 928 от 03.07.2006.

Комплексной оценки соответствия, проведенной Регистром сертификации (аттестат аккредитации №ССФЖТ RU.01ЖТ.01ТМ01). Комплексное заключение о соответствии от 08.04.2008 №05342/03183.

Оценки стабильности производства. Акт о результатах анализа состояния производства от 28.11.2005 №00941/03183/03906.

2. Изготовитель обязан обеспечить соответствие реализуемой продукции испытанным образцам и требованиям нормативных документов, на соответствие которым она была сертифицирована.

3. Продукция маркируется знаком соответствия Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте.

Знак соответствия наносится в соответствии с требованиями П ССФЖТ 08-2003.

Знак соответствия наносить на каждое сертифицированное изделие, а также проставлять в товаросопроводительной документации.

4. Первый инспекционный контроль провести путем испытаний продукции, отобранной у изготовителя перед отправкой потребителю, и анализа состояния производства через 6 месяцев от даты выдачи сертификата соответствия. Дальнейшая периодичность инспекционного контроля устанавливается по результатам предыдущих проверок в рамках инспекционного контроля.

5. В случае невыполнения условий, лежащих в основе выдачи сертификата соответствия, он аннулируется Регистром сертификации.

6. Для сохранения (продления) действия сертификата соответствия, заявитель заблаговременно (не позднее 6-ти месяцев) до окончания срока его действия подает заявку в Регистр сертификации на проведение сертификации.

Руководитель
Регистра сертификации

(подпись)

В.П. Бубнов

(инициалы, фамилия)

Эксперт по сертификации

(подпись)

А.Н. Мозговой

(инициалы, фамилия)



Зарегистрировано в Государственном Реестре
Системы сертификации

08 апреля 2008 г.